





Cap in accordance with Regulation UN ECE 34: cap connected to the vehicle with a chain/latch

REQUISITI E RACCOMANDAZIONI GENERALI (ISO 22241-3 Part 3: Handling transportation and storage) Pulizia delle superfici a contatto con AUS 32

Tutte le superfici a diretto contatto con AUS 32 devono essere prive di corpi estranei (carburante, olio, grasso, detergente, polvere e qualsiasi altra sostanza). Per evitare qualsiasi contaminazione di AUS 32 con oligoelementi, particelle e corpi estranei, le superfici del tappo e/o del filtro devono essere pulite con acqua distillata o deionizzata. L'uso dell'acqua del rubinetto dovrebbe essere particolarmente evitato a causa delle elevate concentrazioni di alcali e terra alcalina, ioni metallici ivi contenuti. Tuttavia, se l'acqua distillata o l'acqua deionizzata non sono prontamente disponibili, il materiale potrebbe essere pulito con acqua di rubinetto, a condizione che l'ultimo risciacquo venga effettuato utilizzando AUS 32 prima di essere utilizzato.

GENERAL REQUIREMENTS AND RECOMMENDATIONS (ISO 22241-3 Part 3: Handling transportation and storage) Cleanness of surfaces in contact with AUS 32

All surfaces in direct contact with AUS 32 shall be free of foreign matter (fuel, oil, grease, detergent, dust and any other substance). To avoid any contamination of AUS 32 with trace elements, particles and foreign matter, surfaces of equipment (cap and/or strainer) shall be cleaned with distilled or de-ionized water and AUS 32 in the last cleaning step immediately before the use with the AUS 32 to be handled with the equipment. The use of tap water should especially be avoided due to the high concentrations of alkali and alkali earth metal ions therein. However, if distilled water or de-ionized water is not readily available, the material may be leaned with tap water, provided the last rinse is done using the AUS 32 to be handled with the equipment.

[3] Verifica visiva:

- dell'assenza di rotture/incrinature su copertura e corpo interno
- del corretto aggancio dei 4 denti di trattenuta del corpo interno
- dell'assenza di parti taglienti (bave di stampaggio e testimoni di iniezione)
 della posizione dei denti del corpo interno a 90° rispetto all'asse della maniglia presente sulla copertura.

[3] Visual checks

- The absence of breaks / cracks in cover and inside body

- The correct fixing of the 4 retaining teeth of the inside body
 The absence of sharp edges (burr molding and injection witnesses)
 The position of the teeth of the inside body at 90 ° to the axis of the handle cover